



КонсультантПлюс

Постановление Правительства РФ от
23.05.2017 N 610

"О внесении изменений в Правила
квалификации генерирующего объекта,
функционирующего на основе использования
возобновляемых источников энергии"

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 11.07.2019

Источник публикации

Официальный интернет-портал правовой информации <http://www.pravo.gov.ru>, 24.05.2017,
"Собрание законодательства РФ", 29.05.2017, N 22, ст. 3165

Примечание к документу

Начало действия документа - [01.06.2017](#).

Название документа

Постановление Правительства РФ от 23.05.2017 N 610
"О внесении изменений в Правила квалификации генерирующего объекта, функционирующего на
основе использования возобновляемых источников энергии"

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ от 23 мая 2017 г. N 610

О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ПРАВИЛА КВАЛИФИКАЦИИ ГЕНЕРИРУЮЩЕГО ОБЪЕКТА, ФУНКЦИОНИРУЮЩЕГО НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОЗОБНОВЛЯЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ ЭНЕРГИИ

Правительство Российской Федерации постановляет:

Утвердить прилагаемые **изменения**, которые вносятся в **Правила** квалификации генерирующего объекта, функционирующего на основе использования возобновляемых источников энергии, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2008 г. N 426 "О квалификации генерирующего объекта, функционирующего на основе использования возобновляемых источников энергии" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, N 23, ст. 2716; 2010, N 6, ст. 664; 2013, N 23, ст. 2909; 2014, N 9, ст. 907; 2016, N 40, ст. 5732; 2017, N 11, ст. 1558).

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 23 мая 2017 г. N 610

ИЗМЕНЕНИЯ, КОТОРЫЕ ВНОСЯТСЯ В ПРАВИЛА КВАЛИФИКАЦИИ ГЕНЕРИРУЮЩЕГО ОБЪЕКТА, ФУНКЦИОНИРУЮЩЕГО НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОЗОБНОВЛЯЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ ЭНЕРГИИ

1. **Пункт 21** изложить в следующей редакции:

"21. Подтверждение страны происхождения элементов оборудования (оборудования в сборе), использованных при строительстве генерирующего объекта, функционирующего на основе использования возобновляемых источников энергии, и выполнения работ на территории Российской Федерации при проектировании и строительстве генерирующего объекта проводится на основании декларации о происхождении товара либо на основании сертификатов о происхождении товара, либо на основании специального инвестиционного контракта, оформленных в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также на основе иных подтверждающих документов."

2. **Наименование** приложения N 1 к указанным Правилам изложить в следующей редакции:

**"ПЕРЕЧЕНЬ
УСЛОВИЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВКЛАДА ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ОБОРУДОВАНИЯ (ОБОРУДОВАНИЯ В СБОРЕ) И РАБОТ В СТЕПЕНЬ
ЛОКАЛИЗАЦИИ ПО ГЕНЕРИРУЮЩЕМУ ОБЪЕКТУ, ФУНКЦИОНИРУЮЩЕМУ
НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЭНЕРГИИ ВЕТРА (ДЛЯ ОТБОРОВ
ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ, ПРОВЕДЕННЫХ
ДО 1 ИЮНЯ 2016 Г.)".**

3. **Дополнить** приложением N 1(1) к указанным Правилам следующего содержания:

**"Приложение N 1(1)
к Правилам квалификации
генерирующего объекта,
функционирующего на основе
использования возобновляемых
источников энергии**

**ПЕРЕЧЕНЬ
УСЛОВИЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВКЛАДА ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ОБОРУДОВАНИЯ (ОБОРУДОВАНИЯ В СБОРЕ) И РАБОТ В СТЕПЕНЬ
ЛОКАЛИЗАЦИИ ПО ГЕНЕРИРУЮЩЕМУ ОБЪЕКТУ, ФУНКЦИОНИРУЮЩЕМУ
НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЭНЕРГИИ ВЕТРА**

	Вклад в степень локализации (процентов)	Требования к промышленной продукции и работам, предъявляемые в целях определения вклада в степень локализации
1. Лопаст ветроэнергетическ их установок	18	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): сборка технологической оснастки (молды); раскрой и выкладка ткани или препрегов; процесс вакуумной инфузии; механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка); окраска; выходной контроль

		с 1 января 2019 г. при производстве лопасти ветроэнергетической установки не допускается использование иностранных исходных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости указанных материалов (волокно, ткань и препрег) допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна и пултрузионных профилей на его основе, используемых при производстве лопастей, иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти
2. Система управления углом поворота лопасти	3	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): сборка механических компонентов (без привода); сборка системы управления углом поворота лопасти; испытания системы управления углом поворота лопасти осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2019 г. следующих операций (при наличии): механическая обработка (фрезерование, цементирование, шлифование) зубчатых колес (при наличии привода) осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. следующей операции (при наличии) - изготовление заготовок зубчатых колес (отливка или поковка)
3. Система управления углом поворота гондолы	6	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): сборка системы управления углом поворота гондолы (монтаж подшипников, мотор-редукторов, систем торможения, электрооборудования); испытания системы управления углом поворота гондолы.

		Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2019 г. одной из следующих операций (при наличии): механическая обработка (фрезерование, цементирование, шлифование) зубчатых колес; изготовление заготовок зубчатых колес (отливка или поковка)
4. Заготовка ступицы ветроагрегата и ее оголовков	2	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующей операции (при наличии) - изготовление обтекателя осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующей операции (при наличии) - механическая обработка ступицы осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. следующей операции (при наличии) - литье ступицы
5. Сборка ступицы ветроэнергетической установки	3	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: сборка элементов, которые регламентируются другими положениями настоящего документа; тестирование готового образца
6. Редуктор (мультипликатор)	10	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): механическая обработка зубчатых колес редуктора (мультипликатора); сборка редуктора (мультипликатора); испытание редуктора (мультипликатора)
7. Генератор редукторной ветроэнергетической установки	5	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

			послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций при изготовлении электрических машин: производство или использование произведенных на территории Российской Федерации стержневой или катушечной обмотки; изолировка и укладка стержневой или катушечной обмотки; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; производство или использование произведенного на территории Российской Федерации пресс-пакета статора (ротора); сварка корпуса статора; механическая обработка деталей и комплектующих; сборка
8.	Генератор безредукторной ветроэнергетической установки	15	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): изготовление листов статора и (или) ротора; изготовление обмотки статора и (или) ротора; установка постоянных магнитов; намотка катушек возбуждения; сборка генератора; испытание генератора до 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий не более 50 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора

9. Система охлаждения	2	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): сборка системы охлаждения; испытание системы охлаждения пассивные системы охлаждения, где теплообмен организован конструктивными элементами узла, не испытывают
10. Вал привода	2	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) вала привода осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. следующей операции (при наличии) - литье заготовки вала привода
11. Силовой преобразователь тока (конвертор или инвертор)	8	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): монтажные операции комплектующих и полуфабрикатов; тестирование до 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий и полуфабрикатов не более 85 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий и полуфабрикатов, необходимых для производства силового преобразователя тока с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий и полуфабрикатов не более 50 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий и полуфабрикатов, необходимых для производства силового преобразователя тока
12. Башня ветроэнергетической установки	13	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии):
изготовление стальных пластин, раскрой листа;
вальцевание;
сварка;
финишная обработка элементов,
покраска и (или) нанесение защитных покрытий

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных материалов не более 50 процентов общей стоимости всех материалов, используемых при производстве башен ветроэнергетической установки

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных материалов не более 40 процентов общей стоимости всех материалов, используемых при производстве башен ветроэнергетической установки

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных материалов не более 20 процентов общей стоимости всех материалов, используемых при производстве башен ветроэнергетической установки

при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются комплектующие изделия (при наличии) и работы,
за исключением:
лифтов;
системы безопасности;
фланцев;
метизной продукции

- | | | |
|--|---|---|
| 13. Проведение изысканий площадки и проектирование ветроэлектростанции | 7 | проведение изысканий площадки и проектирование ветроэлектростанции, включая подготовку рабочих чертежей, выполнены в Российской Федерации |
| 14. Электромонтажные работы на ветроэлектростанции | 7 | сборка, подключение панели управления и электроники, подключение проводки, проводка и тестирование, |

ии		а также другие электромонтажные работы на ветроэлектростанции, за исключением работ по технологическому присоединению к сети, проведены в Российской Федерации
15. Монтажные работы на ветроэлектростанциях	7	монтажные работы на ветроэлектростанции, за исключением электромонтажных работ, указанных в пункте 14 настоящего перечня, на ветроэлектростанции, по сборке и установке оборудования ветроагрегатов и отдельных их элементов проведены в Российской Федерации
16. Каркас гондолы	2	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): изготовление (заготовительное производство, сварка, сборка) каркаса гондолы; покраска и нанесение защитных покрытий обязательно использование следующих исходных материалов российского производства <i>: с 1 января 2017 г. - 20 процентов стальных пластин (литых или кованных изделий); с 1 января 2018 г. - 40 процентов стальных пластин (литых или кованных изделий); с 1 января 2019 г. - 60 процентов стальных пластин (литых или кованных изделий); с 1 января 2020 г. - 80 процентов стальных пластин (литых или кованных изделий). Все остальные исходные материалы могут быть импортированы
17. Сборка гондолы	8	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций (при наличии): сборка элементов, которые регламентируются пунктами 3, 6, 7, 8, 9, 10, 16 настоящего перечня; испытания систем гондолы
18. Трансформаторы электрические	4	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет; наличие на территории Российской

Федерации сервисного центра,
уполномоченного осуществлять ремонт,
послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной
доли иностранных комплектующих изделий
для производства товара не более 30
процентов общего количества
комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной
доли иностранных комплектующих изделий
для производства товара не более 20
процентов общего количества
комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной
доли иностранных комплектующих изделий
для производства товара не более 10
процентов общего количества
комплектующих, необходимых для
производства товара.

При определении процентной доли стоимости
использованных при производстве
иностраных товаров учитываются только
следующие комплектующие изделия (при
наличии):

металл для изготовления магнитопровода;
обмоточные провода;
изоляционные материалы;
бак;

охладители;
осуществление на территории Российской
Федерации с 1 января 2016 г. следующих
операций:

изготовление изоляции;
намотка обмоток;
сборка магнитопровода;
сборка активной части;
подключение отводов;
сушка;

установка активной части в бак;
вакуумирование;
заполнения трансформатора маслом

<i> Определение общей закупочной стоимости осуществляется в соответствии с [пунктом 2](#)
Порядка использования правила авалорной доли в качестве критерия достаточной переработки

товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру свободного склада, утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 г. N 515.

Примечания: 1. Степень локализации, которая может быть присвоена по комбинированным элементам, указанным в пунктах 2, 4, и 5 настоящего перечня, в сумме не может превышать 6 процентов.

2. Степень локализации, которая может быть присвоена по комбинированным элементам, указанным в пунктах 3, 6 - 10, 16 и 17 настоящего перечня, в сумме не может превышать 30 процентов.

3. Фундамент башни ветроэнергетической установки не считается частью башни."
